

## Referenzen



### Didcot, Oxfordshire, Großbritannien

- Kunde: Centrica (British Gas) über Chesterfield
- Großbritanniens erste Biogasaufbereitungsanlage, die anaerobe Fermenterabfälle nutzt; ebenfalls die erste Anlage, die Biomethan ins nationale Gasnetz einspeist
- **Manuka+**, unser zweitkleinstes Modell, hat einen wettbewerbsfähigen Preis und wurde speziell für kleinere Gemeinden entwickelt
- **130 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Gas mit Pipeline-Qualität aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2010



### Katrineholm, Schweden

- Kunde: Swedish Biogas International
- Die zweite Greenlane Anlage, die in dieser Gemeinde installiert wurde; einer **Manuka** in 2009 folgend
- **Rimu**, ein mittelgroßes Modell, ist für die industrielle Biogasproduktion hinreichend geeignet
- **750 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Ackerfrüchte
- Übergabe 2010



### Abbotsford BC, Kanada

- Kunde: Catalyst Power
- Kanadas erste Biogasaufbereitungsanlage, die in das Gasnetz einspeist
- **Rimu**, ein mittelgroßes Modell, ist für die industrielle Biogasproduktion hinreichend geeignet
- **750 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Gas mit Pipeline-Qualität aufbereitet
- Dung, Ackerbauabfälle, Energiepflanzen
- Übergabe 2010



### Stresow, Deutschland

- Kunde: EnviTec Biogas
- Greenlanes drittes Projekt mit EnviTec Biogas, nachdem die Anlage in Güstrow erfolgreich installiert wurde
- **Matai**, unser zweitgrößtes Modell, ist für die kommerzielle Biogasproduktion in hohem Maße geeignet
- **1200 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Gas mit Pipeline-Qualität aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2009



### Västervik, Schweden

- Kunde: Svensk Biogas
- Eine der ersten kleinen Aufbereitungsanlagen in Schweden
- **Manuka+**, unser zweitkleinstes Modell, hat einen wettbewerbsfähigen Preis und wurde speziell für kleinere Anwendungen im landwirtschaftlichen Bereich entwickelt
- **130 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Klärschlamm, Bioabfall
- Übergabe 2009



### Örebro, Schweden

- Kunde: Swedish Biogas International
- Eine der Haupt-Biogasaufbereitungsanlagen in Schweden; Inbetriebnahme bei Temperaturen nahe -30°C
- **Totara**, die größte Greenlane Biogasaufbereitungsanlage in der derzeitigen Produktpalette, ist für die industrielle Biogasproduktion in hohem Maße geeignet
- **1400 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Ackerfrüchte
- Übergabe 2009



### Katrineholm, Schweden

- Kunde: Svensk Biogas
- Dieses eigenständige Biogasaufbereitungssystem beinhaltet eine vollständig bedienerlose Fahrzeugtankstelle, die den Treibstoffverbrauch von etwa 330 Fahrzeugen pro Jahr deckt
- **Manuka**, unser kleinstes Modell, hat einen wettbewerbsfähigen Preis und wurde speziell für kleine Anwendungen in der Landwirtschaft und Abwassertechnik entwickelt
- **80 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2010



### Güstrow, Deutschland

- Deutschland: EnviTec Biogas
- Die bisher größte Anlage ihrer Art auf der Welt
- **5 x Totara**, das größte Modell in der derzeitigen Produktpalette, erlaubt durchgehend hohe Produktionsraten von aufbereitetem Biogas
- **10 000 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Pipeline-Qualität aufbereitet
- Ackerfrüchte
- Übergabe 2009



### Marquette, Frankreich

- Kunde: Stadt Lille (CUDL)
- Das erste kleine Biogasaufbereitungsprojekt in Frankreich; Greenlane produziert Biogas an diesem Standort seit 1993
- **Manuka**, unser kleinstes Modell, hat einen wettbewerbsfähigen Preis und wurde speziell für kleine Anwendungen in der Landwirtschaft und Abwassertechnik entwickelt
- **100 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2009



### Seoul, Südkorea

- Kunde: Eco Energy Holdings
- Koreas erste kommerzielle Biogasaufbereitungsanlage beinhaltet eine Fahrzeugtankstelle vor Ort
- Ein Vorreiter der **Kanuka**, ein kleineres Modell, hat einen wettbewerbsfähigen Preis und wurde speziell für kleinere Anwendungen in der Landwirtschaft und Abwassertechnik entwickelt
- **200 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2009



### Madrid, Spanien

- Kunde: UTE Biometanización La Paloma
- Zu der Zeit, als der Vertrag abgeschlossen wurde, handelte es sich um die größte Biogasaufbereitungsanlage der Welt
- **2 x Totara**, das größte Modell in der derzeitigen Produktpalette, erlaubt durchgehend hohe Produktionsraten von aufbereitetem Biogas
- **4 000 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Städtischer Hausmüll
- Übergabe 2008



### Kobe, Japan

- Kunde: Kobelco Eco-Solutions
- Das erste kommerzielle Biogasaufbereitungsprojekt in Japan
- 2 x CSFR225, Vorgängeranlagen, ähnlich dem **Kanuka**-Modell hinsichtlich Größe und Kapazität
- **450 Nm<sup>3</sup>/h** Rohbiogas werden zu Fahrzeugtreibstoff aufbereitet
- Klärschlamm
- Übergabe 2007