BIOMETHAN DER GREENLANE BIOGAS GMBH

Lösungen für „grünes“ und erneuerbares Biomethan zur Einspeisung in Gasnetze oder zur Verwendung als Fahrzeugkraftstoff.

A Flotech Group Company

BIOGAS GreenLane

Greenlane Biogas GmbH

	Nominelle Kapazität Nm³/h Rohbiogas	*Geschätzter Kraftstoffbedarf - Kfz-Anzahl pro Jahr
Manuka	0 - 80	330
Manuka+	0 - 130	540
Kanuka	0 - 300	1250
Rimu	250 - 800	3330
Matai	400 - 1200	4990
Totara	650 - 2700	11235

*Entsprechender Kraftstoffbedarf pro Jahr, basierend auf einer durchschnittlichen Neuwagen-Kilometerleistung von 15 000 km pro Jahr und einem durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch von 0.8 Liter/10 km. Quelle: Biogas Portal, Schweden.

Zukunftsweisende Energie-Technologie

Die Greenlane Biogas GmbH ist Teil der Flotech-Gruppe, dem weltweit führenden Entwickler und Hersteller von Technologien zur Aufbereitung von Biogas zu erneuerbarem Biomethan. Dieses ist zur Verwendung in Erdgas-Pipelines und/oder als Fahrzeugkraftstoff vorgesehen, denn das aufbereitete Biogas (Methan) ist eine umweltfreundliche Alternative zu fossilen Treibstoffen wie Benzin oder Öl.

Flotech hat mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Biogasaufbereitung mit Anlagen in Frankreich, Deutschland, Großbritannien, Spanien, Schweden, Island, Finnland, Japan, Südkorea, Neuseeland und Nordamerika.

Die Gruppe bietet ferner Komprimierungslösungen für die Öl-, Gas- und Energiegewinnungssektoren, zusammen mit einem breiten Angebot an Wärmetransfer- und weiteren industriellen Systemen.

Greenlane – bewährte und umweltfreundliche Technologie

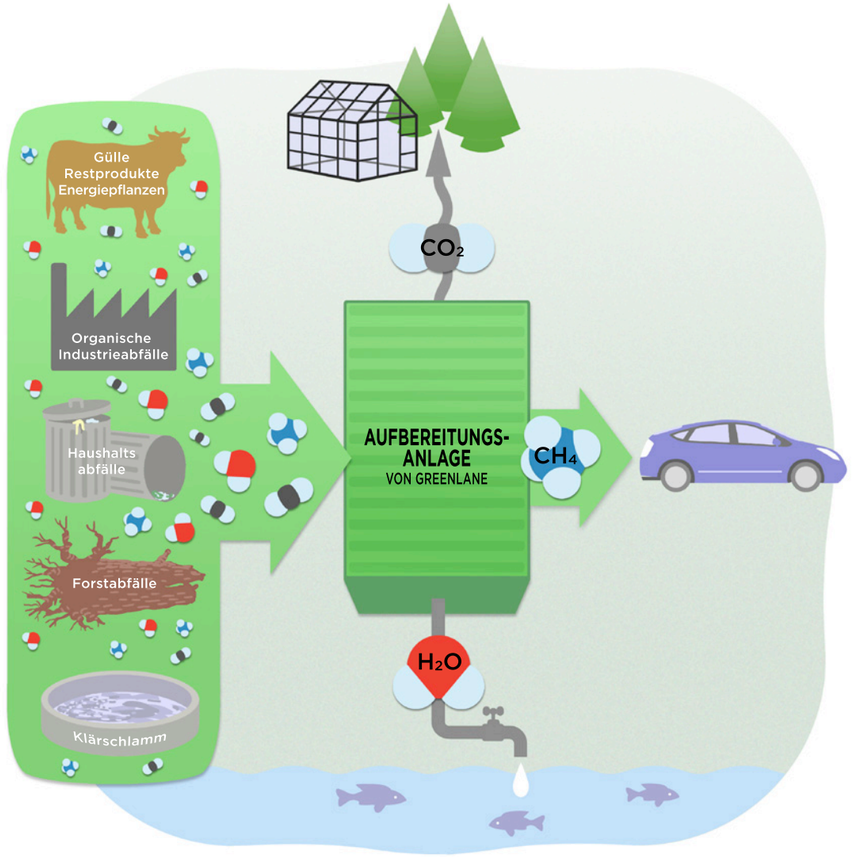
Systeme der Greenlane Biogas GmbH zur Biogasaufbereitung sind in sechs modularen Modellen verfügbar. Deren Standardisierung reduziert Kapital- und Zeit-Investitionen für Management und Beratung, da die Systeme sorgfältig geprüft, modularisiert und überwiegend vormontiert sind, was eine schnelle und effiziente Installation vor Ort bedeutet.

Die wichtigsten Stärken des Greenlane-Systems sind seine Einfachheit, höchste Effizienz, Gas-Qualität und Verfügbarkeit zu einem erschwinglichen Preis. Wir haben eine Technologie entwickelt, die normales Wasser zur Reinigung von Rohbiogas nutzt. Das resultierende Biomethan hat demzufolge weniger Auswirkungen auf die Umwelt als irgendeine andere verfügbare Technologie. Die Produktpalette umfasst ein breites Spektrum: Unser kleinstes Modell „Manuka“ wurde speziell für Kläranlagen und kleinere Bauernhöfe, die niedrigere Kapazitäten benötigen, entwickelt. Die größeren Modelle – kapazitätstechnisch mehr als zwanzigmal größer - sind für industrielle Biomethan-Einrichtungen mit höheren Volumen ausgelegt.

Das Aufbereitungsverfahren ist umweltfreundlich, der Energieverbrauch ist niedrig, und die Anlage kann einfach installiert, betrieben und gewartet werden. Unsere drei kleineren Einheiten (bekannt als MK-Klasse) werden vollständig containerisiert geliefert, inklusive Kontrollraum, der die Motorschalttechnik und Frequenzumrichter beinhaltet. Größere Anlagen (bekannt als RMT-Klasse), sind in containerisierten sowie Gestell-montierten Ausführungen verfügbar. Die Module werden direkt an den Projektstandort geliefert. Hier ist das so genannte „Aftercare Team“ der Greenlane GmbH sowohl bei der Installation als auch bei der Inbetriebnahme und der Schulung behilflich.

Warum Greenlane?

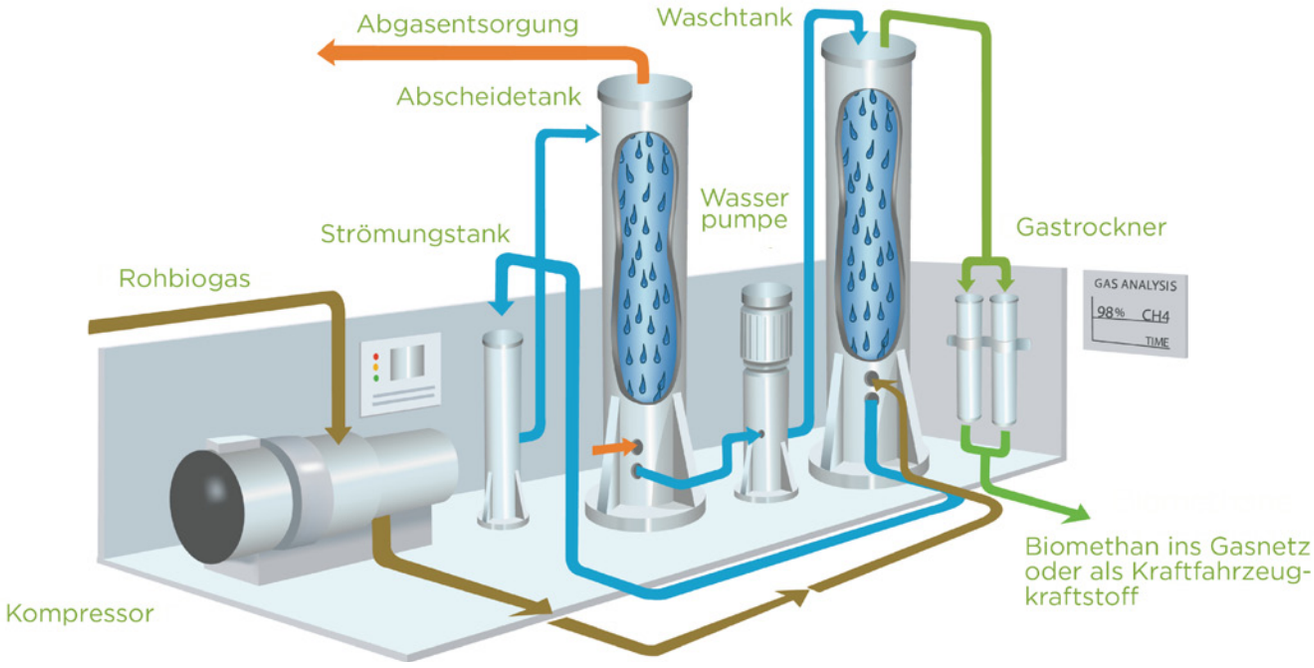
- Bewährte patentierte Technologie, “Qualitätsgeprüft” vor dem Transport
- Reduzierte Investition – geringere Kosten als bei einer Vor-Ort-Konstruktion
- Vereinfachte Beschaffung – die Technologie ist bewährt und standardisiert
- Umweltfreundlich - der Kernprozess benutzt Wasser
- Energieeffizient – niedrige Betriebskosten
- Modularer Aufbau erlaubt ein geräumiges und dabei kompaktes Design. Die meisten Einheiten werden zum Verschiffen in ISO-Container verpackt.
- Methangehalt von > 98 %
- Einfach zu installieren, zu betreiben und zu warten
- Verlässlichste Komprimierungstechnologie und höchste Verfügbarkeit
- Weltweiter 24/7 AfterCare-Service – Sicherheit für Ihr Unternehmen



Von biologischem Abfall zu sauberer Luft

Wenn Restmüll aus Haushalten, Klärschlamm in Kläranlagen oder Dung und Ernte im Ackerbau von Mikroorganismen zersetzt werden, entsteht Biogas. Für eine effiziente und umweltfreundliche Verwendung dieses Biogases muss es aufbereitet und gereinigt werden.

herlinwiderberg.com



Grüne Technologie – Grüne Energie

Unser Aufbereitungssystem basiert auf der umweltfreundlichsten Lösung mit erhöhtem Reinigungsgrad, bei dem das Biogas ohne Chemikalien mit normalem Wasser mittels einer Druckwasserwäsche aufbereitet wird. Kohlendioxid und Hydrogen-Sulfid werden unter Druck durch Absorption ins Wasser ausgewaschen, wodurch der Methangehalt nach der Aufbereitung auf >98% steigt. Das Herz der Anlage besteht aus einem einfachen, robusten und zuverlässigen Kompressor, der eine hohe Verfügbarkeit und niedrige Betriebskosten erzielt. Das Endprodukt, Biomethan, ersetzt das fossile Erdgas und kann in das Erdgasnetz eingespeist oder als erneuerbarer Kraftfahrzeugkraftstoff verwendet werden.